

# 湾区标准

## 髹漆及装饰工(中工)\*

### 评分范围

(此文件按获专家组审核及粤港澳三地政府部门认可的涂装工(油漆方向)的湾区标准(职业技能等级评价规范)(2024年版)编写)

\*等同于粤港澳湾区标准的涂装工(油漆方向)(四级)。



## 免责声明

未经建造业议会（议会）的书面许可，任何人士不得翻印或传播本资料。尽管议会已尽合理努力以确保本数据所载列资料均属准确，惟议会仍鼓励读者须在可能的情况下，向其专业顾问寻求适当独立意见，并且读者不应将本资料视作采取任何相关行动之专业意见的替代，亦不应依赖本资料作所述用途。议会不会就因不当使用此文件造成之损失负上任何责任。

本数据的所有内容均只作准备测试的参考用途，读者应参阅相应的正式测试文件，尤其是这些文件内的条款细则及要求。

本数据内容如有任何改变、更新或删除，议会不会另行通知。

议会保留对本数据的所有解释权。

## 查询

如对本资料有任何查询，欢迎与香港建造业工艺测试中心联络：

地址：香港仔渔光道 95 号

电话：(852) 2100 9000

传真：(852) 2100 9090

电邮：hkcittc@cic.hk

网址：www.cic.hk

**职业名称：** 髹漆及装饰工\*

**职业技能等级：** 中工\*

**等级认定方式：** 分为理论知识考试、操作技能考核。理论知识考试及操作技能考核均采用百分制，两项成绩皆达 60 分或以上，且符合关键条件及安全评核要求为合格。

#### 理论知识考试

(一) 完成作答不少于 100 题，包括多项选择题及是非题。

(二) 等级认定时长：理论知识考试时间不少于 90 分钟。

(三) 主要知识要求：

- 职业道德基本知识
- 基础知识
  - (1) 职业安全基本知识
  - (2) 个人防护装备知识
  - (3) 工具及设备使用基本知识
  - (4) 香港、澳门和内地相关法律、法规及行为守则知识

理论知识考试，将按个别地区抽出当地特色的题目。

\*等同於粵港澳灣區標準的塗裝工(油漆方向) (四級)。

## 操作技能考核

(一) 共有六款不同技能操作题。

(二) 等级认定时长：时间不少于 180 分钟完成技能操作题。

(三) 工作内容：

### 1. 施工前的动态风险评估危害识别

施工前就现场环境、设备工具、物料及安全装备等进行有效动态风险评估危害识别，识别潜在危害，并能针对有关潜在危害作出应对措施，以确保排除潜在危害及 / 或降低风险后，才开始施工。

### 2. 施工前的准备工作、对工地的保护措施

检视由场地负责人 / 上一个工序的施工者（即「上家」）交付之施工场地，并因应现场环境及工件等状况，于施工前作出妥善保护而且对自己将要施行工作作出适当的准备，确保「一行保护一行」得以执行。

### 3. 施工

按施工题目、施工概要及图则等要求进行施工，并完成指定项目。

(1) 批填漆灰：调混及批填凡立水（光油）及填隙料（漆灰）（约 2.2 平方米）

(2) 髹乳胶漆：使用 16 头排笔或多功能油扫髹乳胶漆（约 2.2 平方米）

(3) 髹水性磁漆：使用 2 吋或 3 吋油扫髹水性磁漆（约 1.2 平方米）

### 4. 完工后的整理工作、交付的准备工作

完工后清洁及整理场地、设备工具和物料，并检视工件的质素及考虑对下一个工序的施工者（即「下家」）的影响。妥善执整工件，以准备把场地及工件交付予收货人，确保「一行保护一行」得以执行。

(四) 工具设备及耗材：

|            |        |          |
|------------|--------|----------|
| 找平腻子       | 10 升胶桶 | 3 寸油扫    |
| 5 升乳胶漆     | 5 升胶桶  | 25 厘米搅拌棒 |
| 5 升水性金属漆   | 4 升胶桶  | 效果图纸     |
| 灰匙及铲刀      | 2 升胶桶  | 弱粘性和纸胶带  |
| 灰匙及板       | 16 头排笔 | 保护胶纸     |
| 腻子搅拌器      | 1 寸油扫  | 两级脚踏     |
| 180/150 砂纸 | 2 寸油扫  | 三级轻便工作台  |

| 操作技能考核                    |   |
|---------------------------|---|
| 评分范围                      | 主要评分概要  |
| (一) 理解图则及施工章程             | <ul style="list-style-type: none"> <li>阅读试卷图则并按指引要求施工</li> </ul>  |
| (二) 施工前的准备工作及对工地的保护措施     | <ul style="list-style-type: none"> <li>施工前因应现场环境及工件作出的保护及准备工作</li> <li>点算足够材料及工具，确保「一行保护一行」得以执行</li> </ul>  |
| (三) 施工程序、准确度及质量           | <p>施工程序，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>施工工序正确及扫路整齐</li> </ul> <p> <b>批填漆灰准确度及品质*</b>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>批灰技巧（刀痕、沙痕及灰屎）</li> <li>批灰技巧（起级及起浪）</li> <li>批灰技巧（走漏及不顺滑）</li> <li>漆灰角位及线边准确度及技巧（暗角凹烂、明角崩烂及线边顺直度）</li> </ul> <p> <b>髹乳胶漆准确度及品质*</b>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>扫涂技巧（遮盖均匀度）</li> <li>扫涂技巧（拖沙及走漏）</li> <li>扫涂技巧（漆泪及起堆）</li> <li>乳胶漆拉线及角位准确度</li> </ul> <p> <b>髹水性磁漆准确度及品质*</b>，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>扫涂技巧（遮盖均匀度）</li> <li>扫涂技巧（拖沙及走漏）</li> <li>扫涂技巧（漆泪、起堆及起皱）</li> <li>水性磁漆拉线及角位准确度</li> </ul> <p> <b>技术评核关键条件</b>：如任何 1 项（或以上）之「*」评分项目得分不达标，技术评核以及整项测试将评核为不合格论。</p> |
| (四) 材料的应用及处理              | <ul style="list-style-type: none"> <li>正确选用合适材料、组件及工具</li> </ul>  |
| (五) 正确使用工具及设备             | <ul style="list-style-type: none"> <li>正确使用工具及设备配合施工</li> </ul>   |
| (六) 完工后的整理工作及交付前对工件的检视及执整 | <ul style="list-style-type: none"> <li>完工后清洁及整理场地、设备工具和物料，并检视工件的质素及考虑对下一个工序的施工者（即「下家」）的影响</li> <li>妥善执整工件，以准备把场地及工件交付予收货人，确保「一行保护一行」得以执行</li> </ul>   |

| 动态风险评估危害识别及安全施工评核  |  |
|--------------------|--|
| 评分范围               | 主要评分概要   |
| (一) 施工前的动态风险评估危害识别 | <ul style="list-style-type: none"><li>未能正确完成施工前动态风险评估危害识别（包括现场环境、工具及物料等）</li></ul>       |
| (二) 安全施工           | <ul style="list-style-type: none"><li>不当使用轻便工作台 / 脚踏</li><li>不当 / 没有配戴安全帽 / 帽带</li></ul> |